



Ausbildungsplan Hs. Mühle Recycling AG, Riet

RLL	= Recyclist-Lehrling	PV	= Personalverantwortliche	SEK	= Sekretärin
MC	= Metallchef	HC	= Hallenchef	REP	= Mechaniker Werkstatt
KV-LT	= kaufm. Lehrtochter	MS	= Maschinist	SI/SIBE	= Sicherheitsing./Sicherheitsbeauftragter

Semester	LJ	Thema	Ausbildner	Standort
1/6	1.	Einführung erster Arbeitstag (Mitteilung Nr. 6). Sicherheit / Störfallvorsorge / Regeln etc.	Chef	Areal
1/6	1.	Lesen und verstehen aller Mitteilungen, Visum auf Personalblatt	Chef	Kantine
1/6	1.	Abgabe der PSA, Übernahme Spind, Nachführen des Personalblattes	KV-LT / PV	Kantine
1/6	1.	Interne Kurse zum Thema Sicherheit	SI/SIBE	Kantine
1/6	1.	Schadstoffentfrachtung von Elektro-/Elektronikgeräten	RLL	Halle
1/6	1.	Buntmetalle sortieren, Triage, Einweisung in den Gebrauch der entsprechenden Werkzeuge	MC/Recyclist	Halle
1/6	1.	Waagscheine erstellen, Kundendaten beschaffen, Kommunikation mit Lieferanten	MC/Recyclist	Halle
2/6	1.	Lader auf GG- und KVA-Touren	Fahrer	on tour
2/6	1.	Bedienen der KBP, Triage Papier / Karton, Fremdstoffe aussortieren	RLL/HC	Halle
2/6	1.	Buntmetalle mech. bearbeiten, Einweisung in den Gebrauch der Maschinen und Anlagen	MC/Recyclist	Halle
3/6	2.	Einweisung Stapler (nach ÜK)	MC/Recyclist	Areal
3/6	2.	Be- und Entladen von Fahrzeugen mit Stapler	MC/Recyclist	Areal
4/6	2.	Grobschrotte zerlegen mit Brennanlagen	HC/MS	Areal
5/6	3.	Mithilfe bei; - Räumungen, - Demontagen, - Servicearbeiten/Reparaturen	Recyclist/Rep	extern
5/6	3.	Büropraktikum, arbeiten in der Administration	SEK	Büro
5/6	3.	Externe Praktika als LAP-Vorbereitung		extern
6/6	3.	Repetitionen, festigen der Kenntnisse	MC/HC/Recyclist	Areal
6/6	3.	LAP-Vorbereitungen Samstags	Chef	Areal

Dieser Ausbildungsplan bildet die Grundlage für die Zuordnung der Lernziele (Reg. 3) und der Leistungsziele (Reg. 4.)